

SOPRANO

(toutes options)

Caractéristiques :

-Porteur :

Tuiles acier largeur 400mm
Longueur hors tout chenille 2428mm
Largeur extérieure chenilles 1800mm
Vitesse de translation chenillard 1.1km/h
Chenilles droite et gauche indépendantes
Stabilisation par 4 vérins (2 AV-2 AR)
Course des vérins d'appui 400mm.

-Mat de forage (version pour tige 2m):

Type tubulaire pour tige longueur 2m
Translation de la tête par moto-réducteur et chaîne
Plateau de tête monté sur patins d'usure.
Course tête 2800mm
Avance lente 0 à 16m/mn (Q = 40l/mn)
Avance rapide (ramonage) 0 à 40m/mn (Q = 102 l/mn)
Effort de poussée ou traction 5100 daN
Mat monté sur patins d'usure
Relevage mat par 2 vérins (-88° / +10°)

-Auréolaire (par moteurs lents):

Translation mat par vérin course 375mm
Orientation +/-180° par moteurs lents et couronne dentée.
Translation de l'auréolaire par 2 vérins course 800mm
Auréolaire monté sur patins d'usure.

-Auréolaire (par vérin):

Translation mat par vérin course 1200mm
Orientation +/-30° par vérin course 400mm
Auréolaire monté sur patins d'usure.

-Guillotine double :

Type ouverte à mors en vé
Force de serrage 15000 daN
Couple de dévissage 1900mdaN
Passage maxi 255mm

-Groupe moto-pompe :

Moteur thermique type BF4M1013E 2000 tr/mn-74 kW

Pompe hydraulique triple :

- corps n°1 :débit variable circuit fermé 100 cm³ (pour fonction rotation)
- Corps n°2 : débit variable circuit ouvert 74 cm³ (pour fonctions forage)
- Corps n°3 : débit fixe circuit ouvert 48 cm³ (pour fonctions servitudes)

Pompe hydraulique double :

- Corps n°1 : débit fixe circuit ouvert 48 cm³ (pour fonction réfrigérant et option marteau)
- Corps n°2 : débit fixe circuit ouvert 11 cm³ (pour fonction réfrigérant)

-Ensemble réfrigérant moto- ventilé :

Circuit hydraulique 85 l/mn
Circuit eau moteur thermique 150 l/mn

-Tableau de commande sur porteur :

Distributeur hydraulique 10 éléments :

- fonctions pompe de circulation (PH15 ou trido 130X40) – Chenillard – Stabilisateurs -

Relevage mat - Auréolaire.

Distributeur hydraulique 1 élément :

- fonction : Marteau.

Prises de pression hydraulique pour enregistrement de paramètres de forage :
-Rotation – retenue – poussée - frein de tige - injection.

-Pupitre de commande sur bras déporté :

Distributeur hydraulique 10 éléments :

-fonctions Rotation – Avance tête – Guillotine – Effacement tête – Translation mat
- Translation auréolaire – Treuil .

Limiteurs de pression sur Translation tête – Rotation – Guillotine – PH15.

5 manomètres 0 à 400 b

3 manomètres 0 à 100 b

1 arrêt d'urgence.

-Pupitre auxiliaire à commandes électriques :

2 manipulateurs électriques

-fonction Chenille droite – Chenille gauche

1 bouton 2 positions

-fonction Porteur / Chenilles

1 arrêt d'urgence .

-Effacement tête :

Plateau coulissant monté sur patins d'usure

Effacement par vérin course 450mm

-Treuil de manutention :

Capacité de levage 1200 kg

Câble diamètre 9mm lg = 50m

Hauteur maxi sous crochet

Hauteur maxi sous crochet avec l'option rallonge potence.

-Tête de rotation (FC 700) :

En première : 543 mdaN à 88 tr/mn

En deuxième : 271 mdaN à 177 tr/mn

En troisième : 168 mdaN à 286 tr/mn

En quatrième : 84 mdaN à 571 tr/mn

-Pompe de circulation (type PH15) :

Débit 0 à 10m³/h
Pression 0 à 50 b réglable
Piston diamètre 100mm

-Pompe de circulation (type TRIDO 130*40) :

Débit 0 à 7.8 m³/h
Pression 0 à 40 b

-Dimensions :

Longueur hors tout (mat replié) : suivant configuration
Largeur 1800mm
Hauteur (mat replié) : suivant configuration
Poids suivant configuration